

## HTM 65°C

### CAVO SCALDANTE AUTOREGOLANTE

- Cavo scaldante per protezione dal gelo
- 65°C: temperatura massima di sopportazione a cavo alimentato
- Varia automaticamente la potenza fornita al variare della temperatura
- Per protezione dal gelo in applicazioni industriali e civili
- Non produce surriscaldamenti pericolosi nè deterioramenti anche se sovrapposto

#### DESCRIZIONE

Il cavo HTM è un cavo scaldante a matrice semiconduttiva autoregolante utilizzato per la protezione dal gelo in applicazioni civili e industriali, con temperature fino a 65°C.

Le sue caratteristiche autoregolanti lo rendono molto affidabile e sicuro. Inoltre non produce surriscaldamenti o bruciature anche se sovrapposto.

Il cavo scaldante HTM può essere tagliato a misura in cantiere alla lunghezza necessaria delle tubazioni, valvole, pompe su cui va installato.

Può essere giuntato e derivato in parallelo con estrema semplicità di progettazione ed installazione e non è indispensabile conoscere esattamente il lay-out dell'impianto all'atto dell'ordinazione. Per la sua installazione non sono necessarie attrezzature speciali ed il fissaggio alle tubazioni avviene con del semplice nastro adesivo.

I KIT comprendono le terminazioni lato alimentazione e lato terminale ed i pressacavi per collegare il cavo scaldante direttamente nella scatola di alimentazione.



#### OPZIONI

##### HTM...BT

Esecuzione con calza metallica di protezione e messa a terra e successivo rivestimento in materiale termoplastico.

##### HTM...BP

Esecuzione con calza metallica di protezione e messa a terra e successivo rivestimento in fluoropolimero. Per impiego in presenza di elementi fortemente corrosivi.

## SPECIFICHE

Massima temperatura continua di sopportazione

A cavo alimentato 65°C  
A cavo non alimentato 85°C

Minima temperatura di installazione -30°C

Minima temperatura di esercizio -60°C

Tensione di alimentazione 220-240V AC

Classi di temperatura T6 (85°)

Potenze disponibili 10, 15 W/mt

### MISURE (tolleranze ± 5%)

Tipo cavo	Dimensioni nominali (mm)	Minimo raggio di curvatura	Pressacavo area SICURA	Pressacavo area ATEX
HTM...BT	9,0 x 5,8	25mm	M25	M25
HTM...BP	8,6 x 5,4	25mm	M25	M25

### APPROVAZIONI



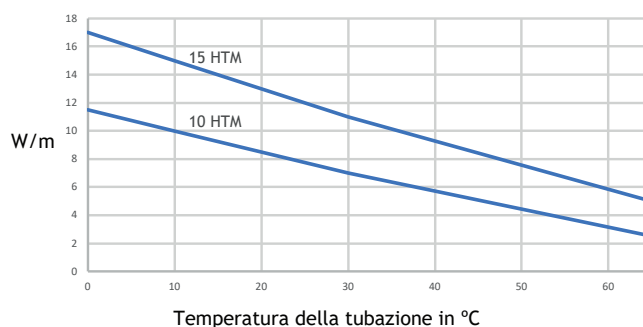
Le informazioni contenute nel presente documento, inclusi disegni, illustrazioni e schemi (che sono destinati solo a scopo illustrativo), si ritengono affidabili. Tuttavia la Temar srl non offre alcuna garanzia circa la loro accuratezza e completezza e si esime da ogni responsabilità relativamente al loro utilizzo. I clienti della Temar srl dovrebbero fare la propria valutazione per determinare l'idoneità di ciascun prodotto per ogni applicazione specifica. Temar srl non potrà essere ritenuta responsabile in nessun modo per eventuali danni derivanti da uso improprio del prodotto.

### MASSIMA LUNGHEZZA IN MT DEL CIRCUITO

Tipo di cavo	Temperatura di avviamento	10A	32A	40A
10HTM2	10°C	130	130	130
	0°C	123	123	125
	-20°C	110	110	110
	-40°C	75	90	90
15HTM2	10°C	120	120	120
	0°C	109	109	109
	-20°C	85	85	85
	-40°C	60	65	65

Con protezione magnetotermica differenziale 30mA curva C secondo la norma IEC60898

### CURVA TERMICA



Il grafico mostra la potenza nominale fornita con alimentazione a 230V c.a e il cavo installato su una tubazione di metallo opportunamente coibentata e dimensionato secondo le norme IEC 62395 e IEC 60079-30.